BAUROM

PROCESARE ȘI DISTRIBUȚIE PRODUSE METALURGICE

BAUROM

baurom.ro

index

Despre noi 3

Produse 4

Procesare (Service Center)

Fasonare oțel beton 6

Confecții metalice 8

Proiecte reprezentative 11

Sisteme de calitate 13

PROCESARE ȘI DISTRIBUȚIE PRODUSE METALURGICE

despre noi

BAUROM este o companie de familie aflată la a doua generaţie, fondată în anul 1993. Familia Ionescu este şi în prezent unicul acţionar al Baurom Construct SRL.

Obiectul de activitate este constituit din procesarea și distribuția de produse metalurgice și se realizează în principal din cele trei depozite, localizate în București, Cluj și Iași. Locațiile au împreună peste 200 de angajați, 15.000 de tone de materiale în stoc, aproximativ 50.000 de metri pătrați, din care 20.000 spații acoperite, precum și o flotă proprie de autocamioane.

Activitatea de procesare este împărțită în două, confecții metalice (inclusiv debitare tablă cu plasmă și oxigaz) și fasonare oțel beton, iar distribuția se compune din produse metalurgice plate și lungi.

produse

Produse metalurgice

Produse plate:	Tablă groasă laminată la cald (LTG), Tablă subțire laminată la rece (LBC), Tablă striată, Tablă laminată la rece (LBR), Tablă și bandă zincată, Tablă cutată
Profile:	Profile Sigma, Z, C, U, Profile ambutisate (cornier, UNP), Profile INP, Profile UPE, Profile UNP, Europrofile HEM, Europrofile HEA, Europrofile HEB, Europrofile IPE
Produse pentru sudură:	Electrozi, Vergele, Sârmă tubulară, Sârmă plină

produse

Produse metalurgice

Bare:	Profil T, Platbandă, Profile hexagon, Pătrate, Profile rotunde laminate la cald, Profile rotunde laminate la rece (calibrate), Corniere cu aripi egale și inegale
Țevi:	Țevi sudate longitudinal, Țevi rotunde laminate fără sudură, Țevi sudate rotunde zincate
Oțel beton:	Plase sudate, Oțel beton laminat la cald, Oțel beton în colaci, Oțel beton fasonat

procesare

Fasonare oțel beton

Activitatea de fasonare oţel beton se desfăşoară într-o hală nouă de 3.000 mp, executată în regie proprie şi dotată cu 6 poduri rulante, cu capacităţi de ridicare între 5 și 8 tone. Capacitatea lunara este de 2.000 de tone.

Suportul tehnic este dat de linia completă de fasonare, care include maşini de procesare cu posibilitatea de prelucrare din bare sau colaci.

Maşină de debitat

maşină de debitare şi îndoire cu comandă numerică, folosind ca materie primă oțel beton în bare, cu diametre intre 8 si 40 mm.

Maşini de debitat şi confecţionare etrieri

maşini de debitare şi îndoire cu comandă numerică, folosind ca materie primă colaci de oţel beton cu diametre intre 6 si 16 mm; prin procesare se obţin bare drepte şi bare îndoite la unul sau la ambele capete.

Maşină realizare etrieri

maşină cu comandă numerică pentru realizarea de etrieri, folosind ca materie primă colaci de oţel beton cu diametre intre 6 si 12 mm.

Maşină realizare carcase de armături

maşină automată pentru realizarea de carcase de armături pentru piloţi foraţi, cu diametrul de pana la 2.000 mm şi lungime maximă a tronsonului de 12 m.

procesare

Confecții metalice

Activitatea de procesare şi producție de confecții metalice se desfăşoară într-o suprafață acoperită totală de 4.500 metri pătrați, executată în regie proprie şi dotată cu poduri rulante cu capacități de ridicare între 5 și 40 de tone. Capacitatea medie lunară este de 300 de tone și poate să difere în funcție de tipul proiectelor în derulare.

Suportul tehnic este alcatuit din **maşini de debitat CN cu plasmă şi oxigaz, maşini de tăiat produse lungi, mașină de găurit și debitat profile și țevi CN Ficep 1000, mașină de sablat, Abkant hidraulic CNC, robot de sudură,** precum și **aparate de sudură**.

Sudorii noştri sunt autorizati **TUV** pe două procedee de sudare şi pentru două materiale de adaos, iar sudurile sunt verificate conform cerințelor din caietul de sarcini aferent fiecărei lucrări, fie cu ultrasunete, fie cu lichide penetrante, fie cu ambele. Secția de producție dispune şi de surse manuale de debitat cu plasmă, si de scule de debitat şi găurit.

Maşină de debitat oxigaz cu comandă numerică

Maşină de debitat oxigaz cu comandă numerică echipată cu 2 capete oxigaz şi 1 cap cu plasmă 260A; maşina are posibilitatea de tăiere de înaltă precizie cu plasma până la grosimea de 40 mm, în timp ce grosimea utilă la tăierea cu oxigaz ajunge până la 180 mm.

Maşină de debitat plasmă cu control numeric

Maşină de debitat plasmă cu control numeric echipată cu 2 capete de plasmă cu generatoare 130A; maşina are posibilitatea de tăiere până la o grosime de 20 mm, cu o înaltă definiţie şi precizie.

Maşină de sablat

Tunel de sablare automată cu alice; lățime utilă 2 metri, înalțime utilă 0.5 metri.

Mașină de găurit și debitat profile și tevi CN Ficep 1000

Mașină de găurit și debitat profile și țevi, cu comandă numerică; mașina are posibilitatea de tăiere la 90 de grade până la o grosime maximă de 1000 mm, și o înălțime maximă de 350 mm; mașina poate procesa și în sub-unghiuri de până la plus-minus 60 de grade, și la o dimensiune maximă de 600 mm.

Abkant hidraulic CNC

Abkant cu posibilitate de îndoire până la lungime de 4 m și grosime de 8 mm.

Surse de sudură

surse de sudură cu gaz protector CO2, si semiautomate de sudură cu cărucior cu viteză reglabilă.

proiecte reprezentative

Astaldi
Pasajul suprateran
Mihai Bravu-Splaiul Unirii

Autoliv Braşov
fabrică de componente auto

Baumax Constanța
structură metalică

Bilfinger Berger
silozuri

BVO (București, zona Barbu Văcarescu)
structură metalică -
clădiri birouri 2S+P+6

Cemrom SA
extindere linie tehnologică - fabrică ciment

Danya Cebus
AFI Business Park Bucuresti, AFI Palace Ploiești

Ecofarm
fermă în Boldeşti-Scăeni, Prahova

Expomarket Doraly
corp W – magazin P + 1

F.M. Group
hală depozitare și clădire birouri P+2

Hyundai Auto
showroom și service în Alexandria

Master SA
extindere și compartimentare showroom auto

Medicover
centru național de analize

Mihăileşti şi Bolintin
staţii pentru epurarea apei

Militari Outlet Centre
turn reclamă 30m

Norauto
service auto şi centru reabilitare auto

Petrom City
structură metalică armătură rigidă
clădire birouri P + 10E

Pirelli
structură metalică pentru fabrica de cauciucuri Slatina

Poliţia de Frontieră
turnuri de telecomunicaţii

Remat Bucureşti Sud
hală depozitare deşeuri neferoase şi metale rare

Rematholding Centru Nord
hală procesare deşeuri neferoase

Search Corporation – Crystal Tower
sediu central ING Bank Romania
structură metalică armătură rigidă
clădire birouri 4S + P + 14E + heliport

Sector 5 Bucuresti, Piața Agroalimentară
structură metalică

Sun Plaza Mall
copertine metalice intrări principale și magazin Baumax

Teatrul National Bucuresti
ansamblu arhitectural - grup statuar

SNCF (Franta)
Platforme mobile si esafodaje pentru intretinere si service trenuri TGV

AG CONCELEX
Laser Magurele - Centru de Cercetare, Inovare si Tehnologie pentru Materiale noi si Utilitati D+P +4E

AG ASOCIEREA JV BOGL-ASTALDI-EUROCONSTRUCT-TEHNOLOGICA-PROIECT BUCURESTI
Ciurel - Penetratie Sp Independentei - Autostrada Bucuresti-Pitesti - Contravantuiri Pilon Central

AFIPARK 2

SUN PLAZA

synevo

sisteme de calitate

BAUROM a certificat si implementat Sistemul de Management Integrat al calității, mediului, și sănătății și securității ocupaționale, în conformitate cu standardele SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015 și SR OHSAS 18001:2007.

De asemenea, BAUROM este certificată în conformitate cu standardul EN ISO 3834-2/2006, privind sudarea prin topire a materialelor metalice.

Totodata Baurom Construct SRL are certificat Controlul Productiei in Fabrica (CPF) privind fabricarea structurilor din otel (confectii metalice), in conformitate cu standardele SR EN 1090 / 1; 2 +A1 - 2012.

BUCURESTI - STEEL SERVICE CENTER
Str. Oxigenului, Nr. 2, Chitila, Ilfov
Tel: 021 361 62 21

BUCURESTI - DEPOZIT
Str. Oxigenului, Nr. 8A,
Chitila, Ilfov
Tel: 021 361 62 23

CLUJ - DEPOZIT
Str. Libertatii, Nr. 21,
Apahida, Cluj
Tel: 0264 42 62 24

IASI - DEPOZIT
Calea Chisinaului,
Nr. 132A, Iasi,
Tel: 0232 741 492

GALATI - BIROU FINANCIAR CONTABIL
Str. Regiment 11 Siret, Nr. 2, Galati
Tel: 0236 460 557 | 0236 496 739

www.baurom.ro ♦ office@baurom.ro